

CT - CTR

Datos técnicos



CT - CTR Datos técnicos

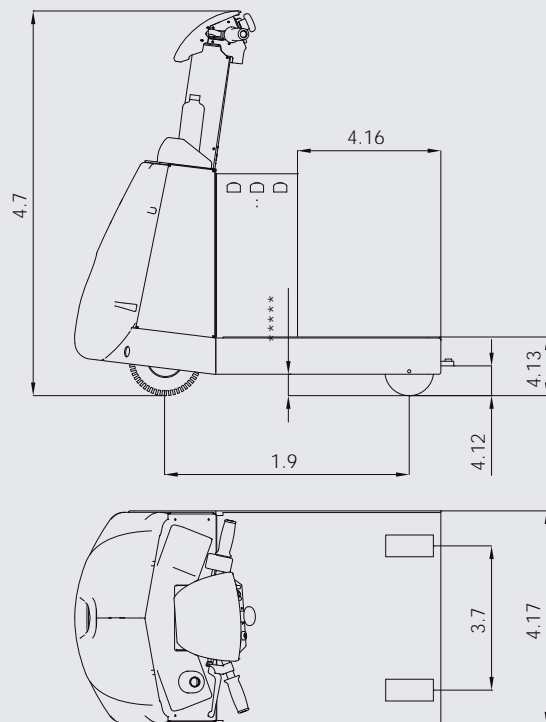
VDI 2198

Características	1.1	Fabricante		OM	OM	OM
	1.2	Modelo		CT 15	CT 20	CT 25
	1.3	Tracción		Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
	1.4	Tipo de conducción		Con plataforma, de pie	Con plataforma, de pie	Con plataforma, de pie
	1.5	Capacidad / Carga	Q (t)	1,5	2,0	2,5
Pesos	1.9	Distancia entre los ejes de las ruedas	y (mm)	740	740	740
	2.1	Peso propio (batería incluida)	kg	266	266	472
Ruedas y bastidor	3.1	Neumáticos (compactos, Superelásticos, Neumáticos, Poliuretánicos)		SE	SE	SE
	3.2	Dimensiones de las ruedas delanteras		Ø 240	Ø 250	Ø 250
	3.3	Dimensiones de las ruedas traseras		Ø 150 x 50	Ø 150 x 50	Ø 150 x 50
	3.5	Número de ruedas delanteras (x = motrices)		1	1	1
	3.5.1	Número de ruedas traseras (x = motrices)		2	2	4
Dimensiones base	3.6	Vía delantera	b ₁₀ (mm)	/	/	/
	3.7	Vía trasera	b ₁₁ (mm)	560	560	620
	4.7	Altura del techo de protección (cabina)	b ₆ (mm)	1160	1160	1160
	4.8	Altura del asiento del conductor	h ₇ (mm)	/	/	/
	4.12	Altura del gancho de remolque	h ₁₀ (mm)	75	75	75
	4.13	Altura de la superficie sin carga	h ₁₁ (mm)	160	160	160
	4.16	Longitud de la superficie de carga	l ₃ (mm)	430	430	500
	4.17	Anchura de la superficie de carga	b ₉ (mm)	650	650	800
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1110	1110	1110
	4.21	Anchura total	b ₁ (mm)	650	650	800
	4.33	Longitud del corredor de trabajo a1 para inversión		850	850	1500
		Anchura del corredor de trabajo para curvatura de 180°		800	800	800
	Prestaciones	4.35	Radios de curvatura de 90°	W _a (mm)	1500	1500
5.1		Velocidad de tracción con carga		8 km/h	8 km/h	8 km/h
5.1.1		Velocidad de tracción sin carga		8 km/h	8 km/h	8 km/h
5.8		Pendiente máxima superable con carga		10%	12%	10%
5.10		Freno de servicio		Electromecánico	Electromecánico	Electromecánico
5.11		Freno de mano		Electromecánico	Electromecánico	Electromecánico
		Freno de emergencia		Electromecánico	Electromecánico	Electromecánico
Motor eléctrico		Sensor "presencia de hombre"		Mecánico	Mecánico	Mecánico
	6.1	Motor de tracción, prestación KB 60'	kW	1,2	1,5	2
	6.3	Batería		24 V 120 Ah	24 V 120 Ah	24 V 320 Ah
	6.4	Tensión de la batería	U V	24 V	24 V	24 V
	6.4.1	Capacidad nominal de la batería	K 5 Ah	120 Ah	120 Ah	320 Ah
Otros	6.5	Peso de la batería	kg	120	120	307
	8.1	Tipo de transmisión		1:32	1:32	1:32
	8.4	Ruido, valor medio para el conductor	dB (A)	< 70	< 70	< 70
	8.5	Gancho de remolque		Manual	Manual	Manual
	8.6	Dirección		Mecánica	Mecánica	Mecánica
		Vibraciones sobre el conductor		3,51 m/s ²	3,5 m/s ²	3,51 m/s ²

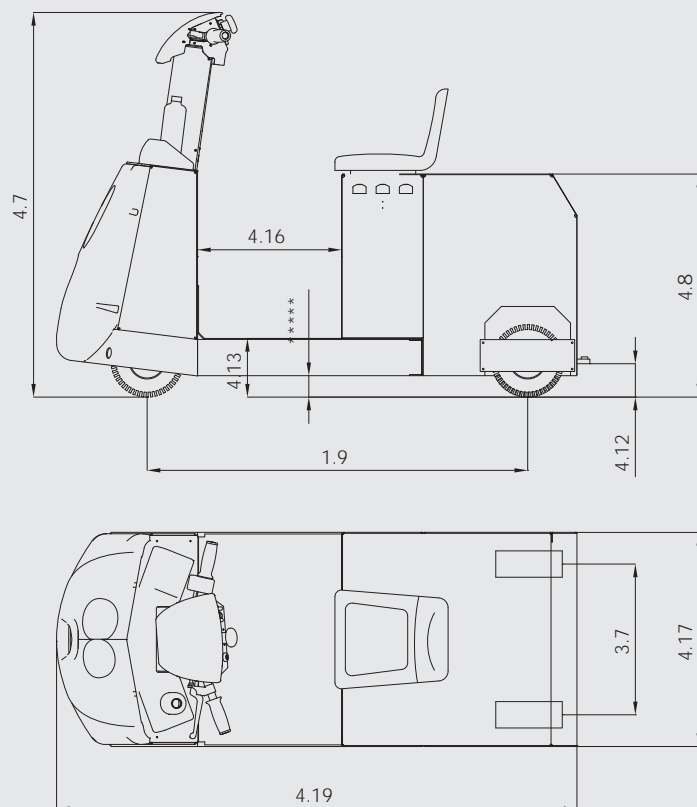
Los valores indicados se proporcionan sólo a título informativo y no obligatorio y hacen referencia a los equipamientos estándar

OM	OM	OM
CTR 15	CTR 20	CTR 25
Elettrica	Elettrica	Elettrica
A bordo, seduto	A bordo, seduto	A bordo, seduto
1,5	2,0	2,5
980	980	1100
313	378	450
SE	SE	SE
3.00-4	3.00-4	4.00-4
3.00-4	3.00-4	4.00-4
1	1	1
2	2	2
/	/	/
540	540	540
1160	1160	1250
760	760	800
210	210	250
210	210	250
440	440	440
/	/	/
1410	1410	1550
650	650	650
840	840	/
800	800	/
1700	1700	/
7 km/h	6 km/h	7 km/h
7 km/h	6 km/h	7 km/h
8%	10%	10%
Electromecánico + Mecánico	Electromecánico + Mecánico	Electromecánico + Mecánico
Electromecánico	Electromecánico	Electromecánico
Electromecánico	Electromecánico	Electromecánico
Mecánico	Mecánico	Mecánico
1,2	1,5	2
24 V 120 Ah	24 V 200 Ah	24 V 300 Ah
24 V	24 V	24 V
120 Ah	200 Ah	300 Ah
120	185	300
1:16	1:16	1:22
< 70	< 70	< 70
Manual	Manual	Manual
Mecánica	Mecánica	Mecánica
2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²

CT



CTR



CT / CTR 15 - 20 - 25



Los nuevos tractores eléctricos de la serie CT/CTR, con plataforma de pie/sentado, presentan un rango de capacidad de tracción de 1500, 2000 y 2500 Kg y se idearon y realizaron especialmente para el traslado de personas y para las operaciones de arrastre de mercancía sobre carretillas y remolques.

Ágiles y compactos, permiten desplazamientos rápidos en grandes superficies industriales sin mayor esfuerzo y en modo seguro, permitiendo por tanto un importante aumento de la productividad y de la eficiencia. Por este motivo se recomiendan especialmente en las líneas de producción que adoptan el modelo "producción ágil".

Son máquinas ligeras y robustas, ideales para moverse en espacios reducidos y recorridos articulados, resistentes también a los ritmos más intensos de trabajo, en el interior de almacenes y establecimientos con pisos planos.

■ El diseño moderno y funcional refleja su naturaleza versátil y ágil. Los cárteres son de fibra de vidrio muy resistente y fáciles de limpiar. Las líneas redondeadas demuestran la atención puesta en la seguridad. Amplio espacio de conducción, altura de la plataforma limitada y facilidad de acceso a los mandos en el salpicadero para garantizarle al operador el máximo confort.

■ La estructura es sólida y robusta, gracias a refuerzos incluidos en el bastidor que no comprometen la ligereza. La estabilidad se basa sobre 3 puntos de apoyo, con ruedas superelásticas, antihuellas y antiperforación.

■ Tracción delantera para los modelos CT y trasera para los CTR con motores desde 1.2 hasta 2.0 Kw. y la posibilidad de elegir entre tres relaciones de reducción estándar. El gancho de remolque trasero es una única pieza de hierro pintado en polvo.

■ Electrónica de avanzada con transistor de tipo MOSFET, que permite regular los parámetros de velocidad, aceleración y frenado y además, recuperar la energía en la liberación o en la inversión de marcha.

■ El freno de servicio interviene en la liberación de la tracción mientras que el freno de emergencia es con palanca al volante. El permiso para la tracción lo da el pedal del operador sobre la plataforma. En el salpicadero se encuentra el pulsador de seta rojo de seguridad.

■ Los formatos de batería disponibles son diferentes, según los modelos y las diversas autonomías de trabajo, desde 120 hasta 320 Ah - 24 V.

■ Entre los accesorios, instrumentos como el atril porta documentos y el contenedor porta objetos facilitan las operaciones cotidianas de trabajo. Además como opcional en los modelos CT, está disponible un respaldo para el operador que permite mantener durante largo tiempo una posición segura y correcta. Los tractores CTR cuentan con cómodos asientos de piel de serie. En el salpicadero de mando además, se encuentran la llave de encendido, el on/off de los faros delanteros, el pulsador de programación del sentido de la marcha y el indicador del estado de carga de la batería. Gracias a la adopción de componentes de gran fiabilidad, los tractores de la gama CT/CTR requieren de un mantenimiento mínimo con controles periódicos cuya frecuencia varía en base a la intensidad de uso.

Las características técnicas citadas se suministran a título indicativo.
OM Carrelli Elevatori se reserva el derecho de realizar modificaciones sin aviso previo.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com