

# XLogo 1<sup>ac</sup> - XLogo 2<sup>ac</sup>

## Datos Técnicos



# XLogo 1<sup>ac</sup> - XLogo 2<sup>ac</sup> Datos Técnicos

VDI 2198

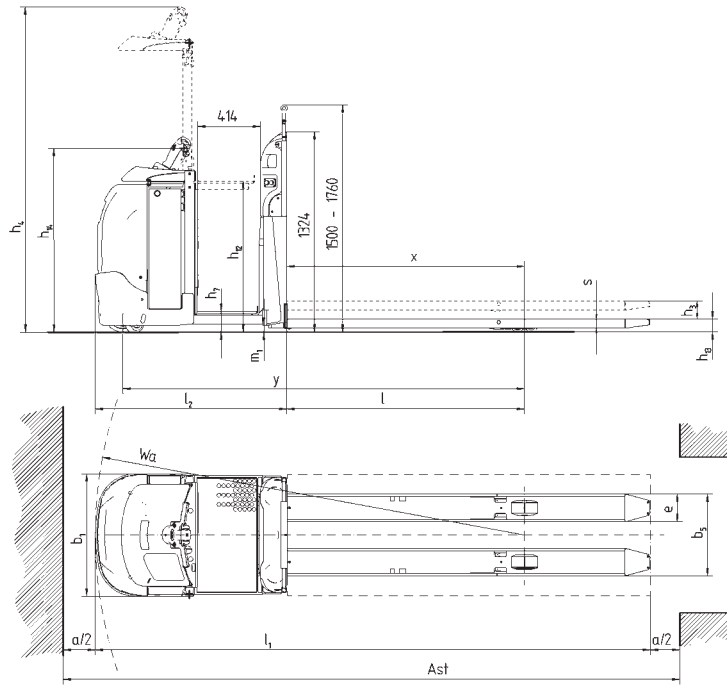
Características	1.1 Fabricante		OM		OM			
			XLOGO 1 <sup>ac</sup> (plataforma fija)	XLOGO 1 <sup>ac</sup> (plataforma. elevable)	XLOGO 2 <sup>ac</sup> (plataforma fija)	XLOGO 2 <sup>ac</sup> (plataforma. elevable)		
	1.2 Modelo							
	1.3 Grupo tracción: electr., diesel, gasolina, gas, electr. a red		Eléctrico		Eléctrico			
	1.4 Mando: a timón, con acompañante, de pie, sentado		Timón		Timón			
	1.5 Capacidad/ Carga	Q (t)	2		1			
	1.6 Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	Ver Tabla		600			
	1.8 Distancia de la carga	x (mm)	Ver Tabla		857			
	1.9 Distancia entre ejes	y (mm)	Ver Tabla		2062			
Pesos	2.1 Peso propio		kg	739 <sup>(1)</sup>	808 <sup>(1)</sup>	760	829	
	2.2 Peso sobre ejes, con carga	delante/atrás	kg	1149 / 2070 <sup>(1)(3)(5)</sup> 1204 / 2084 <sup>(1)(3)(5)</sup>		1049 / 1211 <sup>(1)(5)</sup> 1101 / 1228 <sup>(1)(5)</sup>		
	2.3 Peso sobre ejes, sin carga	delante/atrás	kg	945 / 274 <sup>(1)(4)(5)</sup> 1001 / 287 <sup>(1)(4)(5)</sup>		924 / 335 <sup>(1)(5)</sup> 976 / 353 <sup>(1)(5)</sup>		
Ruedas y bandajes	3.1 Ruedas		Poliuretano		Poliuretano			
	3.2 Dimensiones ruedas delanteras		mm	250x80 / 110x60		250x80 / 110x60		
	3.3 Dimensiones ruedas traseras		mm	85x70		85x90		
	3.5 Número de ruedas (x = motriz)		delante/atrás	1x - 2/4		1x - 2 / 2		
	3.6 Vía delantera		b10 (mm)	558		558		
	3.7 Vía posterior		b11 (mm)	318 / 358 / 488		370		
	Dimensiones y medidas	4.4 Altura de elevación		h3 (mm)	125		840	
4.5		h4 (mm)	-	2053	-	2053		
4.8 Altura del asiento de conducción		h7 (mm)	112	135	112	135		
4.9 Altura del volante		h14 (mm)	1212	1212	1212	1212		
4.14 Altura de la plataforma elevada		h12 (mm)	/	900	/	900		
4.15 Altura horquillas bajadas		h13 (mm)	85		85			
4.19 Longitud total		l1 (mm)	Ver Tabla		2538			
4.20 Longitud de la parte motriz		l2 (mm)	1267		1388			
4.21 Anchura total		b1 (mm)	805		805			
4.22 Dimensiones de las horquillas		s/e/l (mm)	60 / 182 / Ver Tabla		170 / 55 / 1150			
4.25 Ancho externo horquillas		b5 (mm)	500 / 540 / 670		540			
4.32 Altura libre al suelo con carga al centro entre ejes		m1 (mm)	45		45			
4.33 Pasillo de trabajo para palet 1000 x 1200 mm transv.		Ast3 (mm)	Ver Tabla		2588			
4.34 Pasillo de trabajo para palet 800 x 1200 mm.longit.		Ast3 (mm)	Ver Tabla		2788			
4.35 Radio de giro		Wa (mm)	Ver Tabla		2245			
Prestaciones	5.1 Velocidad de traslación		con/sin carga	km/h	11 / 14			
	5.2 Velocidad de elevación		con/sin carga	m/s	0,04 / 0,05	0,11 / 0,21	0,09 / 0,11	0,2 / 0,38
	5.3 Velocidad de descenso			m/s	0,05 / -	0,05 / -	0,1 / -	0,1 / -
	5.7 Pendiente superable (S2 30 min)		con/sin carga	%				
	5.8 Pendiente máxima superable (S2 5min)		con/sin carga	%				
	5.9 Tiempo de aceleración (hasta 10m)		con/sin carga	s	/		/	
	5.10 Freno de servicio				Eléctrico		Eléctrico	
	Motor eléctrico	6.1 Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	3		3	
		6.2 Motor de elevación, con S3 15%		kW	1,2	2,2	1,2	2,2
		6.3 Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, NO			Elementos DIN		Elementos DIN	
6.4 Batería, tensión/capacidad (5 h. de funcionamiento)		V / Ah	24 / 420-480		24 / 420-480			
6.5 Peso de la batería		kg	370 / 390		389 / 410			
Otros	8.1 Tipo de control			Electrónico		Electrónico		
	8.4 Nivel sonoro al oído del conductor		dB (A)	<70		<70		

Los valores indicados se proporcionan sólo a título informativo y no obligatorio y hacen referencia a los equipamientos estándar

1) datos relativos a horquillas de largo l=2400 mm  
2) con horquillas completamente arriba la cuota se reduce de 97 mm  
3) incluido el operario a bordo y con las horquillas arriba  
4) incluido el operario a bordo y con las horquillas abajo  
5) con batería de 480 Ah

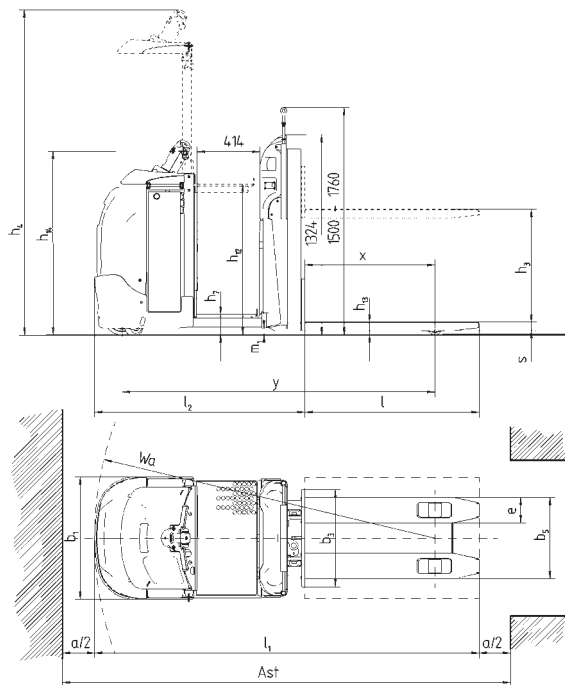
(1) incluido el operario a bordo  
(2) con batería de 480 Ah

XLogo 1<sup>ac</sup>



	$l$	$c$	$y$	$l_1$	$Wa^{(2)}$	$x^{(2)}$	$Ast3$
	1150	600	1961	2417	2242	975	2667
	1450	750	2132	2717	2412	1145	2967
	2160	1100	2543	3427	2822	1555	3667
	2400	1200	2558	3667	2837	1570	3867
Paso largo	2400	1200	2831	3667	3110	1843	3867
	2850	1450	2921	4117	3200	1933	4367

XLogo 2<sup>ac</sup>



## XLogo 1<sup>ac</sup> - XLogo 2<sup>ac</sup>

### Preparadores de pedidos horizontales



**Chasis:** El chasis de nueva creación ha sido diseñado utilizando el Método de Cálculo de Elementos Finitos (FEM). La estructura del XLOGO<sup>ac</sup> está formada por 3 puntos de apoyo fijos y dos ruedas estabilizadoras. La rueda motriz se encuentra en posición central con unas nuevas ruedas pivotantes laterales. Esta innovadora disposición permite una mayor adherencia en curva y en frenada, una mayor capacidad para superar rampas de acceso y posibles irregularidades del suelo y, naturalmente, una mayor velocidad de tracción, dentro de los límites establecidos por las normativas vigentes. Todos los encofrados se fabrican en polietileno de alta resistencia (HDPE), un material elástico y resistente a los golpes. Este mismo material se utiliza para la tapa de la batería y para el interior del puesto de conducción, en el cual existen varios compartimentos para objetos y documentos. La carretilla está disponible con un cofre batería de 24 V a 465Ah. Las baterías sólo pueden estar compuestas por elementos que se ajusten a la norma DIN EN 60254-2. La capacidad de carga del XLOGO1<sup>ac</sup> es de 2.000 kg. La capacidad de carga de la versión con elevación de horquillas XLOGO2<sup>ac</sup> es de 1.000 Kg.

**Puesto de conducción:** El nuevo puesto de conducción dispone de una estructura que integra el panel portaobjetos, el salpicadero y el cofre para el alojamiento de la batería. La superficie de la plataforma está fabricada en goma blanda antideslizante. La distancia desde el suelo es mínima y la elevación de las horquillas no implica la elevación de la carretilla. Se encuentra disponible para ambos modelos una versión con plataforma elevable hasta 900mm.

**Grupo de tracción:** Motor trifásico con potencia nominal de 3 kW. La utilización de la tecnología trifásica proporciona las siguientes ventajas: ■ Bajo nivel de ruido ■ Recuperación de energía con disminución del consumo energético ■ Eliminación total de las necesidades de mantenimiento El motor está montado sobre la parte fija del reductor de tracción, por lo que permanece inmóvil durante la conducción.

**Grupo de elevación:** Motores con potencia nominal de 1,2 kW para modelos con plataforma fija y 2,2 kW para los modelos con plataforma elevable.

**Dirección:** La carretilla XLOGO<sup>ac</sup> está equipada con dirección eléctrica de serie con una innovadora conducción mediante manillar (EasyDrive), en la que todos los mandos se controlan con los dedos. El motor es en serie con dos arrollamientos y cuenta con una potencia nominal de 0,6 kW.

**Sistema de estabilidad:** Gracias a las nuevas ruedas pivotantes (patentadas por OM) se garantiza una óptima estabilidad lateral, con o sin carga. Este sistema de estabilidad "IntelliDrive de segunda generación" se basa en la acción combinada de muelles helicoidales y aire comprimido que generan el nivel de empuje justo contra el suelo.

**Frenada:** La carretilla XLOGO<sup>ac</sup> dispone de tres sistemas de frenada: ■ Freno de estacionamiento y emergencia: freno electromagnético, se acciona al final de cada frenada de servicio, o bien presionando el botón de emergencia ■ Freno con cambio de dirección: frenada a contracorriente, que afecta al motor de tracción CA que actúa como generador y se obtiene invirtiendo la dirección de la marcha mediante el control de mariposa. ■ Freno de servicio: innovador sistema de frenada compuesto por el módulo electrónico denominado "eABS" (patentado por OM), que acciona en el momento adecuado la combinación de freno motor + freno electromagnético. La frenada se obtiene al soltar los interruptores de "hombre muerto" y al soltar los pulsadores de marcha lenta. Dicho sistema permite frenadas eficaces evitando el bloqueo de la rueda.

**Instalación electrónica:** La carretilla está equipada con una nueva instalación electrónica con tecnología MOSFET que permite controlar el motor de tracción. La comunicación mediante el sistema CAN Bus y la utilización de conectores de tipo automovilístico proporcionan unos elevados niveles de fiabilidad. Dicho dispositivo trabaja desde el convertidor, transformando la tensión de batería en un sistema de tensiones trifásico para la gestión del motor. El control de la bomba se regula mediante el sistema eABS. El motor de la dirección se gestiona mediante una ficha electrónica específica con tecnología MOSFET.

Las características técnicas indicadas se proporcionan sólo a título informativo.  
OM Carrelli Elevatori se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.  
Viale A. De Gasperi, 7  
I-20020 Lainate (MI)  
Tel.: +39(02)937 65-1  
Fax: +39(02)937 65-450  
[www.om-mh.com](http://www.om-mh.com)